



Kurzy pro vyšší svářečský personál – IWE, IWT, IWS, IWP

Svařování je zvláštní proces, který vyžaduje dozor nad svářečskou činností tak, aby se vytvořila důvěra ke svářečské výrobě a spolehlivé funkci výrobku v provozu. Kvalifikace pracovníků působících v činnostech souvisejících se svařováním, jako je plánování, provádění, dozor a inspekce musí ve většině případů splňovat přísné požadavky norem ISO 3834 a případně dalších výrobních norem. Aby mohl pracovník působit jako svářečský dozor při výrobě tlakových zařízení, kovových konstrukcí, železničních kolejových vozidel nebo jiných svařovaných výrobků, musí být kvalifikován podle jedné z následujících možností.

Mezinárodní svářečský inženýr – IWE

Pracovník s úplnými technickými znalostmi, kde jsou požadovány plné technické znalosti podle normy ISO 14731 (bod 6.2 a), pro plánování, provádění, dozor a zkoušení pro všechny úkoly a odpovědnosti ve svářečské výrobě. Uplatnění ve výrobě tlakových zařízení, kovových konstrukcí, železničních kolejových vozidel, atd.

Mezinárodní svářečský technolog – IWT

Pracovník se specifickými technickými znalostmi podle normy ISO 14731 (bod 6.2 b), kde úroveň technických znalostí je dostatečná pro plánování, provádění, dozor a zkoušení pro úkoly a odpovědnosti ve svářečské výrobě s vybraným nebo omezeným technickým rozsahem. Uplatnění ve výrobě tlakových zařízení, kovových konstrukcí, železničních kolejových vozidel, atd.

Mezinárodní svářečský specialista – IWS

Pracovník se základními technickými znalostmi ISO 14731 (bod 6.2 c), kde úroveň technických znalostí je dostatečná pro plánování, provádění, dozor a zkoušení pro úkoly a odpovědnosti ve svářečské výrobě s omezeným technickým rozsahem zahrnujícím pouze jednoduché svařované výrobky (viz příloha A). Uplatnění ve výrobě tlakových zařízení, kovových konstrukcí, železničních kolejových vozidel, atd.

Mezinárodní svářečský praktik – IWP

Svářečské dozory se základní technickou znalostí pro svařování železničních kolejových vozidel dle EN 15085-2 (úroveň C dle kapitoly 5). Personál s nejméně tříletou zkušeností dozoru pro svařování při výrobě železničních kolejových vozidel.

Ceny a délky kurzů

---	Délka kurzu	Cena kurzu včetně zkoušky a diplomu (bez DPH)
IWE	441 hodin / 4,1 měsíce	61.000,- Kč
IWT	362 hodin / 3,4 měsíce	49.000,- Kč
IWS	242 hodin / 2,2 měsíce	39.000,- Kč
IWP	146 hodin / 1 měsíc	cca 30.000,- až 35.000,- (viz aktuálně vypsané kurzy)

Termíny a místa pořádání kurzů

Kurzy IWP pořádáme v České Třebové, Ostravě a Praze. Kurzy IWE, IWT a IWS pořádáme v Liberci ve svářečské škole ARTWELD Liberec. Termíny a místa aktuálně vypsáných kurzů a další podrobnosti naleznete na webových stránkách <http://www.domzo13.cz/vzdelavani.html> . V případě dotazů neváhejte telefonicky nebo emailem kontaktovat některé z našich pracovišť -

<http://www.domzo13.cz/kontakty.html> .



Přístupové podmínky do kurzů pro vyšší svářečský personál

Kurz mezinárodní svářečský inženýr – IWE

Pro přístup do kurzu IWE musí být účastník držitelem diplomu z technické univerzity (s minimálně 5 lety studia) schválené Ministerstvem školství ČR.

Kurz mezinárodní svářečský technolog – IWT

Pro přístup do kurzu IWT musí účastník dovršit 20 let věku. Dále musí účastník splnit jednu z následujících podmínek:

- Uchazeč je držitelem diplomu (maturita) z technické střední školy uznané v ČR
- Uchazeč je držitelem diplomu (maturita) z jiné střední školy než výše uvedené a absolvoval alespoň 4 roky vzdělávání v profesionálním výcvikovém centru pro svařování a příbuzné procesy

Kurz mezinárodní svářečský specialista – IWS

Pro přístup do kurzu IWS musí účastník splnit jednu z následujících podmínek:

- Uchazeč je držitelem diplomu (maturita) ze střední školy
- Uchazeč je držitelem výučního listu v technickém oboru

Kurz specialista svařování betonářských ocelí - WRBS

Uchazeč o kvalifikaci specialisty svařování betonářských ocelí (WRBS) musí být v době nástupu do kurzu kvalifikován jako mezinárodní nebo evropský svářečský inženýr nebo technolog nebo specialista nebo praktik (IWE/EWE nebo IWT/EWT nebo IWS/EWS nebo IWP/ EWP). Kvalifikace musí být v souladu s pravidly EWF / IIW.

Kurz mezinárodní svářečský praktik – IWP

Pro přístup do kurzu IWP je nutné aby účastník byl i zručný při praktickém svařování a měl zkušenosti jako svářeč v průmyslu nebo svářečské škole. Kurz je určen pro získání a zlepšení teoretických a praktických dovedností.

- Uchazeč o kvalifikaci mezinárodního svářečského praktika (IWP) musí být v době nástupu do kurzu držitelem platného certifikátu. Akceptovatelná je kterákoliv z následujících možností:
 - Platný certifikát podle EN 287-1 nebo EN ISO 9606, zkouška musí být provedena v poloze H-L045 (trubka s nakloněnou osou, směrem svařování nahoru s úhlem sklonu 45°), jednou z metod uvedených v EN ISO 9606
 - Platný certifikát podle EN ISO 9606, zkouška musí kvalifikovat pro polohu PE a detaily svaru ss nb, jednou z metod uvedených v EN ISO 9606
 - Platný certifikát podle EN ISO 9606, zkouška musí kvalifikovat pro polohy PF i PC a detaily svaru ss nb, jednou z metod uvedených v EN ISO 9606
- Doporučené minimum pro vstup do kurzu je věk 21 let
- Doporučené minimum pro vstup do kurzu je praxe minimálně 2 roky jako svářeč kovů

Kvalifikace „Svářečský instruktor“ v systému CWS ANB

- Uchazeč o kvalifikaci svářečského instruktora musí být držitelem platného oprávnění IWP nebo EWP vydaného ANB (českým ANB nebo ANB jiného státu). Je rovněž možno získat kvalifikaci svářečského instruktora v rámci kurzu a zkoušek mezinárodního svářečského praktika IWP.
- Uchazeč o kvalifikaci svářečského instruktora musí být držitelem platného certifikátu podle EN 287-1 nebo EN ISO 9606 alespoň na dvě různé metody svařování