|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Žádost o vydání certifikátu svářeče  Protokol zkoušky dle  ČSN EN 13067, TPG 927 04 a doc. EWF 581 | | | | | | | | | Místo zkoušky  (svářečská škola  nebo podnik) | | | |  | | | |
| Příjmení | |  | | | | | | | Číslo certifikátu | | | |  | | | |
| Jméno | |  | | | | | | | Číslo zkoušky | | | |  | | | |
| Identifikační číslo nebo rodné číslo | |  | | | | | | | Svářečský průkaz č.  / vystavit | | | |  | | |  |
| Datum narození/  Státní příslušnost | |  | | | | |  | | Místo narození | | | |  | | | |
| Typ průkazu totož. (OP, pas apod.) | |  | | | | | | | Číslo průkazu totožnosti | | | |  | | | |
| Zaměstnán u | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Žádám o vydání certifikátu svářeče a potvrzuji svým podpisem, že jsem se seznámil s dokumentem CWS ANB „*Požadavky na certifikovaný personál*" zveřejněný na portálu www.cws-anb.cz, který rovněž popisuje práva a povinnosti související s ochranou osobních údajů. | | | | | | | | | | | | Podpis žadatele o certifikaci: | |  | | |
| Údaje o zkoušce | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Označení  zkoušky: | | **ČSN EN 13067** | | | | | | | | | | | | Doc. EWF 581 | |  |
| Dodané podklady ke zkoušce: | | Potvrzení o absolvování kurzu  Potvrzení o praxi | | | | | | Fotografie (č.)  Lékařské potvrzení | | | | | | | | |
| Druh zkoušky: | | První schválení (čl. 13.1 EN 13067), praktická zkouška musí být zaznamenána na zadní straně  Prodloužení (čl. 13.2 EN 13067), zadní strana se nevyplňuje | | | | | | | | | | | | | | |
| Zkouška podle TPG 927 04 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Označení: | | | | C-U/P. | | | | Druh zkoušky: | | | první /  periodická /  schvalovací | | | | | |
| **Metody svařování, které byly předmětem zkoušky podle TPG 927 04** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Metoda svařování** | | | | **Označení zkušebního kusu** | | | | **Použita** | | | **Poznámky** | | | | | |
| Na tupo | | | |  | | | |  | | |  | | | | | |
| Elektrotvarovkou - objímkou | | | |  | | | |  | | |  | | | | | |
| Elektrotvarovkou - sedlem | | | |  | | | |  | | |  | | | | | |
| Vyhodnocení zkoušky | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Část zkoušky** | | | **Stupeň hodnocení** (viz legenda) | | | **Datum** | | | **Jméno a podpis zkušebního orgánu (PWE)** | | | | | | **Legenda:**  Písemný test:  = počet bodů  Odborné znalosti:  c = vyhověl  nc = nevyhověl  – = nezkoušen  Praktická část:  c = vyhověl  nc = nevyhověl | |
| Písemný test dle TPG 927 04, počet bodů | | |  | | |  | | |  | | | | | |  | |
| Odborné znalosti | | |  | | |  | | |  | | | | | |  | |
| Přezkoumání žádosti  Vizuální kontrola | | |  | | |  | | |  | | | | | |  | |
| Mechanické zkoušky | | |  | | |  | | |  | | | | | |  | |
| Jiné zkoušky | | |  | | |  | | |  | | | | | |  | |
|  | | | | | **Vydat certifikát**  **Nevydat certifikát** | | | | |  | | | | | | |
| ……………………………………  Datum rozhodnutí o certifikaci | | | | | Rozhodnutí certifikačního orgánu | | | | | ……………………………………………………  Zástupce certifikačního orgánu (CO) | | | | | | |

# Protokol zkoušejícího o praktické zkoušce

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Informace o zkušebním kusu** | Podskupina dle EN 13067 | | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  | |
| Označení zkušebního kusu |  |  | |  | |  | |  | |
| Materiálová skupina |  |  | |  | |  | |  | |
| Polotovar |  |  | |  | |  | |  | |
| dn (jmenovitý vnější průměr trubky) |  |  | |  | |  | |  | |
| en (jmenovitá tloušťka stěny) |  |  | |  | |  | |  | |
| SDR = dn / en |  |  | |  | |  | |  | |
| Použitá WPS |  |  | |  | |  | |  | |
| **Průběh svařování zkušebních kusů** | | | | | | | | | |
| Příprava na svařování a svařování |  |  | |  | |  | |  | |
| Svařovací protokol |  |  | |  | |  | |  | |
| **Vizuální kontrola podle ČSN EN 13100-1 a ČSN EN 14728** | | | | | | | | | |
| Nalezené vady dle EN 14728 |  |  | |  | |  | |  | |
| **Výsledek VT** |  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  |
| **Zkouška ohybem podle ČSN EN 12814-1 a ČSN EN 12814-8** | | | | | | | | | |
| Předepsaný úhel ohybu |  |  | |  | |  | |  | |
| Dosažený úhel ohybu |  |  | |  | |  | |  | |
| **Výsledek zkoušky ohybem** |  |  | |  | |  | |  | |
| **Odlupovací zkouška podle ČSN EN 12814-4** | | | | | | | | | |
| Způsob zkoušky |  |  | |  | |  | |  | |
| **Výsledek odlupovací zkoušky** |  |  | |  | |  | |  | |
| **Zkouška tahem podle ČSN EN 12814-2 a ČSN EN 13067** | | | | | | | | | |
| Referenční vzorek [N/mm2] |  |  | |  | |  | |  | |
| Zkušební vzorek vzorek [N/mm2] |  |  | |  | |  | |  | |
| Předepsaný svařovací faktor fs |  |  | |  | |  | |  | |
| Dosažený svařovací faktor fs |  |  | |  | |  | |  | |
| **Výsledek zkoušky tahem** |  |  | |  | |  | |  | |
| **Celkový výsledek zkoušky** | | | | | | | | | |
| **Celkový výsledek** |  |  | |  | |  | |  | |
| Způsob hodnocení: c = vyhověl ; nc = nevyhověl | | | | | | | | | |

Datum a podpis zkušebního orgánu - PWE: