|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | CWS ANB hlavička | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Žádost o vydání certifikátu svářeče  Protokol zkoušky dle  ČSN EN ISO 9606-1, -2, -3, -4, -5  ČSN EN 287-6 | | | | | | | | | | Místo zkoušky  (svářečská škola  nebo podnik) | | | |  | | | | |
| Příjmení | |  | | | | | | | | Číslo certifikátu | | | |  | | | | |
| Jméno | |  | | | | | | | | Číslo zkoušky | | | |  | | | | |
| Identifikační číslo nebo rodné číslo | |  | | | | | | | | Svářečský průkaz č.  / vystavit | | | |  | | | |  |
| Datum narození/  Státní příslušnost | |  | | | | | |  | | Místo narození | | | |  | | | | |
| Typ průkazu totož. (OP, pas apod.) | |  | | | | | | | | Číslo průkazu totožnosti | | | |  | | | | |
| Zaměstnán u | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Žádám o vydání certifikátu svářeče a potvrzuji svým podpisem, že jsem se seznámil s dokumentem CWS ANB „*Požadavky na certifikovaný personál*" zveřejněný na portálu www.cws-anb.cz, který rovněž popisuje práva a povinnosti související s ochranou osobních údajů. | | | | | | | | | | | | | Podpis žadatele o certifikaci: | | |  | | |
| Údaje o zkoušce | | | | | | | | | | | | | | | | PED 2014/68/EU | |  |
| Označení  zkoušky: | |  | | | | | | | | | | | | | | ČSN EN 12732 | |  |
| pWPS  WPS | |  | | Základní materiál | | |  | | | |  | | | | Tloušťka zk. kusu / svar. kovu (mm) | |  | |
| Metoda svařov. – přenos kovu | |  | | Příd. mat. skupina - obal | | |  | | | |  | | | | Tloušťka 1. metodou (mm) | |  | |
| Plech nebo  trubka | |  | | Ochranné plyny | | |  | | | |  | | | | Průměr  trubky (mm) | |  | |
| Poloha svařování | |  | | Druh svaru /  Doplňkový FW | | |  | |  | | Detaily svaru | | | | ss / bs ; mb / nb / gb / fb / ci  ml / sl ; rw / lw | | | |
| Prodloužení dle ISO 9606-1 čl. 9.3 | | **a)** | | **b)** | | | Druh proudu a polarita | | | |  | | | | Pomocné materiály | |  | |
| Vizuální kontrola | | | | Hodnoceno dle ČSN EN ISO 17637 a ČSN EN ISO 5817 (10042 pro hliník) | | | | | | | | | | | | | | |
| **Zkušební kus** | | | **Zjištěné vady – povrch svaru** | | | | | | | **Zjištěné vady – kořen svaru** | | | | | | | **Výsledek** | |
|  | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | |
| Vyhodnocení zkoušky | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Část zkoušky** | | | **Stupeň hodnocení** (viz legenda) | | | **Datum** | | | | **Podpis** | | | | | | | **Legenda:**  Odborné znalosti:  V vyhověl  N nevyhověl  – nezkoušen  Praktická část:  V vyhověl  N nevyhověl | |
| Odborné znalosti | | |  | | |  | | | |  | | | | | | |  | |
| Přezkoumání žádosti  Vizuální kontrola | | |  | | |  | | | |  | | | | | | |  | |
| Zkouška prozářením nebo ultrazvukem | | |  | | |  | | | |  | | | | | | |  | |
| Mechanické zkoušky | | |  | | |  | | | |  | | | | | | |  | |
| Jiné zkoušky | | |  | | |  | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | | | | **Vydat certifikát**  **Nevydat certifikát** | | | | | | |  | | | | | | |
| ……………………………………  Datum rozhodnutí o certifikaci | | | | | Rozhodnutí certifikačního orgánu | | | | | | | ……………………………………………………  Zástupce certifikačního orgánu (CO) | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | Zkouška prozářením | | | | dle ČSN EN ISO 17636, ČSN EN ISO 10675 | | | | | | |
| **Zkušební kus č.** | | | **Zjištěné vady** | | | | | | **Výsledek** | | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) | |
|  | | |  | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | |  | |
|  | | Zkouška ultrazvukem | | | | dle ČSN EN ISO 17640, ČSN EN ISO 11666 | | | | | | |
| **Zkušební kus č.** | | | **Zjištěné vady** | | | | | | **Výsledek** | | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) | |
|  | | |  | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | |  | |
|  | | Zkouška rozlomením | | | | dle ČSN EN ISO 9017 | | | | | | |
| Popis vzorku dle ISO 9017: (Zkušební délka x zkušební tloušťka)/vrub. Např. FW/(150x6)/Fq  Vruby: Druhy vrubu: čelní=F ; kořen=R ; boční=S ; Tvary vrubu: hranatý=q ; kulatý=r ; ostrý=s | | | | | | | | | | | | |
| **Zkušební kus č.** | | | **Popis vzorku** | | | **Zjištěné vady** | | | | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) | |
|  | | |  | | |  | | | |  |
|  | | |  | | |  | | | |  |
|  | | |  | | |  | | | |  |
|  | | |  | | |  | | | |  |
|  | | |  | | |  | | | |  |
|  | | Zkouška ohybem | | | | dle ČSN EN ISO 5173 | | | | | | |
| Druh vzorku: Ohyb ze strany povrchu=TFBB ; ze strany kořene=TRBB ; pro t ≥ 12 mm boční ohyb=SBB  Podmínky zkoušení (rozměry vzorku, úhel ohybu, průměr trnu, teplota): | | | | | | | | | | | | |
| **Zkušební kus č.** | | | **Druh vzorku** | **Zjištěné vady** | | | | | | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) | |
|  | | |  |  | | | | | |  |
|  | | |  |  | | | | | |  |
|  | | |  |  | | | | | |  |
|  | | |  |  | | | | | |  |
|  | Makrostruktury | | |  | Zkouška tahem | |  | Barevná kapilární | | |  | Doplňková |
| ČSN EN ISO 17639 | | | | ČSN EN ISO 9606- | | | ČSN EN ISO 3452-1 | | | |  | |
| Podmínky zkoušení: | | | | | | | | | | | | |
| **Zkušební kus č.** | | | **Hodnocení** | | | | | | | **Výsledek** | Hodnotil (jméno/razítko, datum a podpis) | |
|  | | |  | | | | | | |  |
|  | | |  | | | | | | |  |
|  | | |  | | | | | | |  |
|  | | |  | | | | | | |  |